



[www.epa.gov/dfepubs/projects/auto/](http://www.epa.gov/dfepubs/projects/auto/)

## **UNA LISTA DE AUTO-EVALUACION** de

### **LAS MEJORES PRACTICAS para TIENDAS y ESCUELAS de RETOCANDO DE AUTOMOVILES**

#### **¿QUÉ ES EL PROYECTO DEL DESIGN FOR THE ENVIRONMENT (DFE) DEL RETOCANDO DE AUTOMOVILES?**

El programa DfE ha estado colaborando con la industria de retocando de automóviles desde 1997 para aumentar la conciencia de los riesgos de la salud y el medio ambiente asociados con las actividades de retocando y para identificar y promover prácticas y tecnologías más seguras, más limpias, y más eficaces. Visite al sitio de Web del DfE para aprender más acerca del proyecto del DfE a <http://www.epa.gov/dfepubs/projects/auto/>

#### **¿Qué es la lista de auto-evaluación?**

La lista de auto-evaluación es un implemento para ayudarse a evaluar prácticas y tecnologías actuales de tu facilidad y para identificar donde debas hacer mejoramientos para proteger a sus obreros (o estudiantes) y para proteger a las comunidades (cerca de la tienda/escuela) de los isocianatos y otros contaminantes peligrosos del aire que están generados durante las actividades de retocando. La lista cubre cinco operaciones centrales: preparación de la superficie, mezclando de las pinturas, rociando, limpiando las pistolas de rocío, y el manejo de la salud y la seguridad.

**NOTA:** La lista de auto-evaluación no es un implemento regulatorio de la conformidad, no obstante, algunas de las mejores prácticas incluido en la lista pueden ser mandados por los criterios del U.S. Environmental Protection Agency (EPA) y por los del Occupational Safety and Health Administration (OSHA). Donde esto es el caso, el criterio específico del EPA o del OSHA que pueden aplicar es notado en corchetes y en cursiva después de la pregunta relacionada con la mejor práctica más relevante.

#### **Instrucciones para completar la lista**

##### **✓ *Realice la evaluación espontánea***

Ande por su tienda para observar sus operaciones en cada de las cinco operaciones centrales y apunte sus respuestas a cada pregunta de la lista por chequear la caja apropiada de "yes" o "no."

**NOTA:** Aunque tal vez se piense que puedas responder a muchas de las preguntas desde su escritorio en la oficina, recuerde que la lista está preguntándose si sus trabajadores han realmente implementado el control, en lugar de si ha comprado el equipo necesario. Por ejemplo, no se gane ningunos puntos para comprar e instalar un sistema de vacío para lijar o una cabina para rociar, sino para usar consistentemente el equipo en las operaciones de su tienda. Como un resultado, necesitará observar a sus operaciones en la tienda mientras está completando la lista.

✓ **Determine sus totales de puntos**

1. Escriba los puntos ganados por cada pregunta en la columna de "Puntos" para cada pregunta. Los puntos ganados por cada respuesta son indicados debajo de cada caja de cheque (por ejemplo, sí =3 significa que gane 3 puntos si respondiera sí a la pregunta).
2. Al fin de cada de los 5 secciones, añada el número total de los puntos que ha recibido en esta sección y apunta el número en la caja del subtotal al fin de la sección.
3. Recuerda los subtotales de cada sección en la Tabla de resumen de los puntos al fin de la lista. Añada los subtotales y recuerda el resultado en la fila de puntos totales al fin de la tabla.

✓ **Interprete sus resultados**

Use su total de puntos y la tabla de auto-evaluación para evaluar su progreso de minimizar emisiones y proteger a sus obreros y a las comunidades enredando. Considere sus subtotales de cada de las cinco secciones (y sus respuestas a las individuales preguntas) para ayudarse con enfocando en sus esfuerzos de mejoramiento. Por ejemplo, si perdiera lo más de sus puntos de la sección de rociando, eso es donde debe enfocar sus esfuerzos.

✓ **Haga evaluaciones del seguimiento para observar sus esfuerzos de mejoramiento**

Tenga en cuenta un tiempo razonable (3-6 meses) para asegurarse de que los mejoramientos que ha hecho lleguen a ser el estándar de la práctica operando. Use de nuevo la lista para reevaluar su tienda y observar el éxito de sus esfuerzos de mejoramiento. ¡Su nota debe aumentarse! (La lista incluye unas columnas de "Evaluación inicial" y "Evaluación del seguimiento" para ayudarse a comparar sus resultados y evaluar su progreso.

Debes continuar de usar la lista periódicamente para promover el uso consistente de las mejores prácticas apropiadas y para identificar a otras secciones que necesiten mejoramiento.

**TABLA DE EVALUACION**

<b>PUNTOS</b>	<b>EVALUACION DE LOS PUNTOS TOTALES</b>
<b>0-20</b>	La tienda ha cumplido pocos o ningunos pasos para minimizar las emisiones de isocianatos y otras materias peligrosas (o para proteger a los obreros y la comunidad cerca de la tienda contra estas emisiones) generadas durante las deberes de retocando.
<b>21-60</b>	La tienda ha cumplido algunos pasos positivos para minimizar las emisiones de isocianatos y otras materias peligrosas (o para proteger a los obreros y la comunidad cerca de la tienda contra estas emisiones) generadas durante las deberes de retocando, pero todavía hay mucho que necesita hacer.
<b>61-85</b>	Aunque lo básico es suficiente, todavía algunas prácticas críticas requieren mejoramiento para asegurarse de la reducción de emisiones y para asegurarse de la protección de la comunidad.

**86-107**

¡Felicitaciones! Aparece que la tienda haya implementado la mayor parte si no todos de las mejores prácticas centrales. Mantenga su buen trabajo y continúe sus esfuerzos para implementar todas las mejores prácticas para asegurar un ambiente saludable y seguro para sus obreros y para la comunidad cerca de la tienda.

DRAFT

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
<b>I.</b>	<b>PREPARACION PARA LA SUPERFICIE</b>				
	<b>Lijando</b>				
1a	¿Usa consistentemente la tienda lijando por vacío, un cubierta preparatorio ventilado, y/o métodos de lijando mojado? [29 CFR 1910.94(b)(2); 29 CFR Subpart Z]	<input type="checkbox"/> Sí=3	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=3	<input type="checkbox"/> No=0
1b	Si respondiera “No” a la pregunta 1a arriba – ¿Los obreros que hacen tareas de lijando seco usan consistentemente un APR de media máscara (APR) con un filtro apropiado para las partículas (N95 o mejor)? [29 CFR 1910.134(a)(2)]  <i>La mejor protección para la persona que hace lijando y para todos los obreros en el lugar de trabajo está suministrada por usar uno de los métodos enumerados en el asunto 1a arriba de esto. Si métodos como estos no están usados, la persona que hace las tareas de lijando seco deba usar la protección respiratoria apropiada para prevenir la inhalación de polvos peligrosos.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
2	¿Los vacíos para lijar y/o los cubiertas preparatorios están bien mantenidos?  <i>El equipo bien mantenido asegura de la colección apropiada de los polvos por lijando.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
3	¿Los trabajadores llevan nitrilo (u otros guantes impermeables) cuando realizando sus deberes? [29 CFR 1910.138]  <i>Muchos compuestos abrasivos usados en lijando mojado son irritantes potenciales a la piel. Refiera a los MSDSs de los productos para obtener más información de los riesgos y el equipo protectivo requerido.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
	<b>Limpiar de los solventes</b>				
	¿Los pintadores y los técnicos hacen todas las tareas de limpiando?				
4a	¿En una estación o cabina bien ventilada? [Si respondiera “Sí,” vaya al asunto 5 abajo; si “No,” responda a las preguntas 4b y 4c abajo] [29 CFR Subpart Z]  <i>Hacer las tareas de limpiando de los solventes en una estación o cabina bien ventilada protege a los pintadores y los técnicos como también a otros obreros en la tienda por quitar la área de los vapores de solventes.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=6	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=6	<input type="checkbox"/> No=0

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
4b	Si respondiera "No" a la pregunta 4a arriba -- ¿Cerca de otra fuente de ventilación? [29 CFR Subpart Z]	<input type="checkbox"/> Sí=4	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=4	<input type="checkbox"/> No=0
4c	Si respondiera "No" a la pregunta 4a arriba - ¿Pintadores/técnicos usan consistentemente un APR de media máscara con un filtro de vapor orgánico (o más protección respiratoria) para realizar las tareas de limpiando de los solventes? [29 CFR 1910.134(a)(2)]  <i>La mejor protección para la persona que hace las tareas de limpiar de los solventes y para todas las otras personales en el lugar de trabajo está suministrada por usar una cabina o estación de preparación bien ventilada. Realizando el trabajo cerca de otra fuente de ventilación quite los vapores del área de trabajo, aunque no sean tan eficaces como una cabina o una estación de preparación. Si una cabina o una estación de preparación no está usado, la persona realizando las tareas de limpiando de solventes deba usar la protección respiratoria apropiada para prevenir la inhalación de vapores peligrosos.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
5	Sí respondiera "Sí" a las preguntas 4a o 4b arriba - ¿Las cabinas y las estaciones de preparación están bien mantenidos y operando apropiadamente?  <i>Sistemas bien mantenidos de ventilación aseguran la colección apropiada de los vapores de solventes.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
6	¿Los pintadores/técnicos realizando las tareas de limpiando de los solventes usan consistentemente guantes de nitrilo u otros guantes del tipo apropiado? [29 CFR 1910.138]  <i>Pregunte a los fabricantes de los guantes para obtener recomendaciones de tipos de guantes.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
7	¿Los pintadores/técnicos cambian sus guantes con la frecuencia suficiente para asegurar de la protección continua de la piel? [29 CFR 1910.138]  <i>Los guantes con agujeros, rajadas, o fugas puedan causar más daño que no usar guantes. Los guantes así pueden admitirse los solventes y manténgalos en contacto con la piel. Los obreros necesitan cambiar sus guantes frecuentemente para asegurarse de la protección apropiada para la piel.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
<b>SUBTOTALO PARA LAS ACTIVIDADES DE PREPARANDO LA SUPERFICIE (Del máximo de 14)</b>					

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
II.	<b>MEZCLANDO DE LA PINTA</b>				
	<b>Mantenga cerrado los contenedores</b>				
	¿Todos los contenedores en el cuarto de mezclar pinturas están cerrados cuando no en uso (responda a sola una pregunta de 8a, 8b, y 8c abajo, como aplican a su propia situación)?				
8a	¿Ningunos contenedores abiertos?	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0
8b	¿1 a 3 contenedores abiertos?	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
8c	¿4 o más contenedores abiertos? <i>Los contenedores abiertos facilitan la evaporación de los solventes por el cuarto de mezclar pinturas y la tienda. Por mantener cerrados los contenedores cuando no en uso, su tienda pueda prevenir emisiones así y minimizar la pérdida de productos.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=0	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
9	¿El contenedor para los desechos de los solventes está equipado con un embudo con resorte u otro tipo de tapa que se mantenga cerrada sino cuando abierto para trasladar basuras al contenedor? <i>Como se dice en el asunto 8 arriba, por mantener cerrados los contenedores cuando no en uso, su tienda pueda minimizar las emisiones de vapores de solventes.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
	<b>Ventilación para el cuarto de mezclar pinturas</b>				
10	¿El cuarto de mezclar pinturas está equipado con ventilación género de respiradero? <i>Ventilación género de respiradero usualmente consiste en un respiradero cerca del nivel del piso a un lado del cuarto con aire nuevo suministrado por un respiradero al opuesto lado del cuarto al nivel del techo. Ventilación género de respiradero es una manera buena para prevenirla acumulación de vapores de solventes emitidos por varias fuentes en el cuarto de mezclar (por ejemplo, actividades de mezclando, actividades de limpiar el pistón, contenedores de basura con harapos cargados de solventes, contenedores para el desecho, etc.). [29 CFR 1910.106(e)(3)(v)(a); 29 CFR Subpart Z]</i>	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0
	Si respondiera "Sí" al asunto 10 arriba, responda a las preguntas 11a				

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
	<b>a 11e para determinar si el sistema esté designado y mantenido para asegurar del flujo eficiente de aire por el cuarto entero. Si no al asunto 10 arriba, responda al asunto 12.</b>				
<b>11a</b>	<b>Aire nuevo y respiraderos a lados opuestos del cuarto con escape al nivel del piso y con aire nuevo fluyendo al nivel del techo.</b>  <i>Los vapores de solventes tienen más peso que el aire y por eso acumulan cerca del nivel del piso. Ubicando el respiradero de aire nuevo y el del escape a opuestos lados del cuarto y a opuestos niveles (respiraderos de escape al nivel del piso y respiraderos de aire nuevo al nivel del techo) asegura un buen flujo de aire por el cuarto entero.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
<b>11b</b>	<b>El espacio en frente de los respiraderos de escape esté quitado.</b>  <i>Guardando contenedores u otros materiales en frente de los respiraderos de escape puede bloquear los respiraderos y reducir la ventilación en el cuarto.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
<b>11c</b>	<b>La puerta al cuarto de mezclar esté mantenido cerrado.</b>  <i>Manteniendo cerrado la puerta al cuarto de mezclar está particularmente importante si el respiradero está ubicado cerca de la puerta. En casos así, la puerta abierta sirve como un respiradero de aire nuevo y corte la ventilación del cuarto.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
<b>11d</b>	<b>Las fuentes de emisiones de solventes estén ubicadas cerca del respiradero de escape cuando posible.</b>  <i>Poniendo las fuente de emisiones de solventes (como el implemento de limpiar las pistolas, el contenedor del desecho por las pinturas y los solventes, el cubo de basura) cerca del respiradero de escape maximiza la eficacia del sistema de ventilación por extrayendo los vapores cerca de la fuente antes de que puedan mezclar con el aire en el resto del cuarto.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
<b>11e</b>	<b>El sistema de ventilación designado para extraer los vapores de solventes más lejos de los obreros.</b>  <i>El flujo de aire creado por el sistema de ventilación debe extraer los vapores más lejos de la zona de respirar para los obreros.</i>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
12	<p>¿El cuarto de mezclando esté equipado con ventilación local de escape para disminuir las emisiones por las actividades de mezclando?</p> <p><i>Ventilación local de escape para cuartos de mezclando consiste típicamente en un respiradero de escape arriba o a la pared de atrás de la mesa de mezclar. Sistemas locales de ventilación del escape quitan vapores de solventes a la fuente antes de que puedan entrar las zonas respiratorias para los obreros o antes de que puedan mezclar con el aire en el resto de l cuarto.</i></p> <p><b>Responda a la pregunta 13 sólo si los puntos ganados por las preguntas 10-12 arriba añadan a menos de 6. Nota: si los puntos totales ganados por las preguntas 10-12 arriba añaden a más de 6, el cuarto de mezclar pueda no estar ventilada adecuadamente.</b></p>	<input type="checkbox"/> Sí=4 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
13	<p>¿Si los sistemas de ventilación no ventilen adecuadamente al cuarto de mezclar, los pintadores/técnicos llevan APRs de media máscara con los filtros de vapores orgánicos (o respiradoras más protectivas) durante las actividades de mezclando las pinturas? [29 CFR 1910.134(a)(2)]</p> <p><i>La ventilación apropiada para el cuarto de mezclando previene la acumulación de vapores peligrosos de solventes en el cuarto y durante cualquier actividades de mezclando de pinta. Se necesite respiradoras sólo si los sistemas de ventilación no ventilen el área suficientemente.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0	
<b>Prácticas apropiadas y equipo de mezclar</b>					
14	<p>¿La tienda usa un sistema informatizado para reducir la basura?</p> <p><i>Sistemas informatizados proveen más flexibilidad para los pintadores a determinar la cantidad de color para usar cuando mezclando. Esto permite a los pintadores a mezclar cantidades más pequeños de color y también previene generando demasiada basura cuando realizando trabajos más pequeños.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
15	<p>¿Los pintadores mezclan no más que la cantidad necesaria de productos para completar el trabajo?</p> <p><i>Esta práctica reduce el desecho y las emisiones semejantes por pintando y también conserve dinero.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
16	<p>¿Los pintadores guardan y reutilizan imprimadores y manos iniciales cuando posible?</p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
	<i>Guardando y reutilizando los imprimadores y manos iniciales (cuando posible) también reduce desechos. Las manos iniciales dejadas sobrado pueden estar reutilizados como manos iniciales para pintar un vehículo del mismo color.</i>				
17	<p><b>¿Los pintadores/técnicos llevan consistentemente guantes de nitrilo (u otros guantes apropiados) cuando trabajan con pintas y solventes?</b> [29 CFR 1910.138]</p> <p><i>Pregunte a los fabricantes de guantes para obtener recomendaciones de tipos de guantes.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
18	<p><b>¿Los pintadores/técnicos cambian sus guantes con suficiente frecuencia para asegurar de protección continuo de la piel?</b> [29 CFR 1910.138]</p> <p><i>Los guantes con agujeros, rajadas, o fugas pueden causar más daño que no usar guantes. Los guantes así admiten los solventes y manténgalos en contacto con la piel. Los obreros necesitan cambiar sus guantes frecuentemente para asegurarse de la protección apropiada para la piel.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
19	<p><b>¿Los pintadores/técnicos llevan lentes o gafas cuando trabajando con pintados y solventes?</b> [29 CFR 1910.133(a)(1)]</p> <p><i>Las pintas y los solventes pueden potencialmente causar daño al ojo y las salpicaduras de estas materias pueden causar mucho daño. El uso de gafas o aun lentos para la seguridad con protección por ambos lados) durante las actividades de mezclar las pinturas pueda minimizar la potencial para salpicaduras de pintas o solventes al ojo. Refiera a los MSDSs de los productos de pintando para obtener información de peligros potenciales al ojo que pueden estar asociados con los productos.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
<b>SUBTOTAL DE PUNTOS PARA LAS ACTIVIDADES DE MEZCLAR LAS PINTURAS (Del máximo de 20)</b>					

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
<b>III.</b>	<b>ROCIANDO</b>				
	<b>Cabina de rociar/estación preparatoria</b>				
<b>20</b>	<p>¿Todas las aplicaciones de rociando (incluyendo aplicaciones del imprimador, la mano inicial, y el mano claro) realizado en una cabina de rociar o una estación preparatoria encerrada y ventilada? [40 CFR 63.11173(e)(2); 29 CFR 1910.94(c)(2); 29 CFR Subpart Z]</p> <p><i>La mejor manera para minimizar exposición de los pintadores y otros obreros a los isocianatos, los solventes, y otros componentes peligrosos de pintas y manos durante las aplicaciones de rociando es asegurarse de que todas las aplicaciones (imprimadota, mano inicial y mano claro) sin exención estén realizados en una cabina de rociar o una estación preparatoria bien ventilada. Los sistemas de ventilación para las cabinas y las estaciones coleccionar átomos excesivos de rocío y vapores de solvente a sus propias fuentes y quitar inmediatamente las materiales peligrosas del lugar de trabajo antes de que puedan mezclar con el aire género en la tienda. Adicionalmente, filtros de partículas en los sistemas de ventilación pueden minimizar el escape de rocío excesivo al medio ambiente. Algunos sistemas de ventilación también incluyen filtros u otros mecanismos para prevenir el escape de VOCs al medio ambiente.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=16	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=16	<input type="checkbox"/> No=0
<b>21</b>	<p>¿Los sistemas de ventilación para las estaciones preparatorias o las cabinas estén mantenidos de buena condición? [40 CFR 63.11173(e)(2); 29 CFR 1910.107(b)(5)(i)]</p> <p><i>Las cabinas y estaciones preparatorias de rociar necesitan estar mantenidos apropiadamente y operado según las especificaciones del fabricante para asegurar de que los sistemas de ventilación coleccionen efectivamente el rocío excesivo y los vapores de solventes.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0
<b>22</b>	<p>¿Los filtros de ventilación estén cambiados periódicamente según lo que recomienda los fabricantes? [40 CFR 63.11173(e)(2); 29 CFR 1910.107(b)(5)(i)]</p> <p><i>Cuando los filtros de ventilación se atascan, restringen el flujo de aire y reducen la eficacia del sistema de coleccionar y quitar rocío excesivo y vapores. Cambiándolos con frecuencia ayuda a asegurar de la eficacia continua del sistema.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
	<b>Equipo personal protectorio</b>				
23	<p><b>¿Los pintadores usan consistentemente respiradores sueltos de aire suministrado (SARs) o mejor (calificación de protección (APF) de 25 o más) cuando rociando? [29 CFR 1910.134(a)(2)]</b></p> <p><i>Aunque cabinas y estaciones preparatorias para rociar son eficaces en reducir exposiciones de los pintadores durante las aplicaciones de rocío, más protección respiratoria está requerida por OSHA y recomendada por los fabricantes de las pintas y los productos (refiera a los MSDSs de sus productos). La protección requerida incluye un careta encapuchado u completo de SAR. Los modelos que encajan sueltamente provean típicamente un APF de 25; los modelos que encajan apretadamente provean un APF de 50 o más, dependiendo en el tipo del sistema usado. Dé cuenta en que con un nivel más alto de protección, haya un nivel más alto de protección (un APF de 50 ofrezca la protección doble que un APF de 25). Como se menciona en el asunto 27 abajo, los respiradores con caretas encapuchados o completos también protegen a los ojos durante aplicaciones por rocíos.</i></p>	<input type="checkbox"/> <b>Sí=4</b>	<input type="checkbox"/> <b>No=0</b>	<input type="checkbox"/> <b>Sí=4</b>	<input type="checkbox"/> <b>No=0</b>
24	<p><b>¿Los pintadores/técnicos llevan consistentemente guantes de nitrilo (u otros tipos apropiados de guantes) cuando trabajando con pintas y solventes? [29 CFR 1910.138]</b></p> <p><i>Pregunte a los fabricantes de guantes para obtener recomendaciones de tipos de guantes.</i></p>	<input type="checkbox"/> <b>Sí=1</b>	<input type="checkbox"/> <b>No=0</b>	<input type="checkbox"/> <b>Sí=1</b>	<input type="checkbox"/> <b>No=0</b>
25	<p><b>¿Los pintadores/técnicos cambian sus guantes con suficiente frecuencia para asegurar protección continua de la piel? [29 CFR 1910.138]</b></p> <p><i>Los guantes con agujeros, rajadas, o fugas pueden causar más daño que no usar guantes. Los guantes así se admitan los solventes y manténgalos en contacto con la piel. Los obreros necesitan cambiar sus guantes frecuentemente para asegurarse de la protección apropiada para la piel.</i></p>	<input type="checkbox"/> <b>Sí=1</b>	<input type="checkbox"/> <b>No=0</b>	<input type="checkbox"/> <b>Sí=1</b>	<input type="checkbox"/> <b>No=0</b>
26	<p><b>¿Los pintadores/técnicos llevan consistentemente un mono y protección para la cabeza (si no usando un respirador encapuchado) cuando rociando? [29 CFR 1910.132(a)]</b></p> <p><i>Los isocianatos y solventes usados por capas pueden causar daño a la piel. La exposición de piel a los isocianatos puede aun causar activación y problemas serios respiratorios. Por eso, los pintadores y técnicos deben llevar el equipo apropiado para prevenir o minimizar la exposición de la piel a capas.</i></p>	<input type="checkbox"/> <b>Sí=1</b>	<input type="checkbox"/> <b>No=0</b>	<input type="checkbox"/> <b>Sí=1</b>	<input type="checkbox"/> <b>No=0</b>

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
27	<p><b>¿Los pintadores/técnicos llevan protección para los ojos cuando rociando capas? [29 CFR 1910.133(a)(1)]</b></p> <p><i>Idealmente, la protección apropiada para los ojos esté suministrada por un respirador encapuchado o un respirador de careta completo. Cuando no se lleve esta protección, debe llevar gafas protectivas.</i></p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Sí=1	No=0	Sí=1	No=0
	<b>Pistolas de rocío del HVLP o equivalente y técnicas de rociando</b>				
28	<p><b>¿Los pintadores/técnicos usan consistentemente las pistolas de rociar de HVLP o de eficacias equivalentes? [40 CFR 63.11173(e)(3)]</b></p> <p><i>El uso de pistolas de rociar de HVLP o de eficacias equivalentes pueda reducir el rocío excesivo que reduzcan las emisiones peligrosas y conservar la pinta.</i></p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Sí=4	No=0	Sí=4	No=0
29	<p><b>¿Los pistones están establecidos apropiadamente para asegurar la presión correcta a la punta del rocío? [40 CFR 63.11173(e)(1)]</b></p> <p><i>Los pistones de rocío de HVLP (y otros pistones equivalentes) estén designados para llevar a cabo las eficacias anunciadas a las presiones de operando especificados por el fabricante del pistón. Los pintadores necesitan asegurar de que sus pistones estén establecidos apropiadamente para asegurar de que las presiones de operando aplicados a la punta del rocío estén correctas para conseguir la eficacia anunciada.</i></p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Sí=1	No=0	Sí=1	No=0
30	<p><b>¿El compresor es capaz de repartir el aire suficiente a la pistola de rocío y a otro equipo de la tienda?</b></p> <p><i>Como se menciona en asunto 29 arriba, las pistolas de rocío están designadas para operar a su mejor por ámbitos específicos de la presión del aire. Si el compresor de la tienda no está capaz de repartir esta presión al pistola, la pistola no opere como planeado.</i></p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Sí=1	No=0	Sí=1	No=0
31	<p><b>¿Los pintadores han estado entrenados por técnicas apropiados de rociando? [40 CFR 63.11173(e)(1)]</b></p> <p><i>Las técnicas apropiadas de rociar son importantes para asegurar no sólo una buena capa sino también para conseguir una buena eficacia. El entrenamiento periódico puede ayudar a los pintadores para aprender y mantener técnicas apropiadas de rociar.</i></p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Sí=1	No=0	Sí=1	No=0
32	<p><b>¿Los pintadores demuestran consistentemente la técnica apropiada de rociar (por ejemplo, manteniendo la pistola ajustado al blanco y equidistante al blanco por el trazo entero)? [40 CFR 63.11173(e)(1)]</b></p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Sí=1	No=0	Sí=1	No=0

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
	<i>Como se menciona en el asunto 31 arriba, la técnica apropiada de rociar es importante para asegurar no sólo una buena capa sino también una buena eficacia.</i>				
	<b>SUBTOTAL PARA LAS ACTIVIDADES DE ROCIAR (Del máximo de 36)</b>				
<b>IV.</b>	<b>LIMPIANDO LA PISTOLA DE ROCÍO</b>				
33	<p><b>¿Los pintadores/técnicos usan consistentemente un equipo automático para limpiar sus pistolas? [40 CFR 63.11173(e)(4)]</b></p> <p><i>Limpiadoras automático reducen la exposición de los pintadores/técnicos a solventes peligrosos de productos de limpiando por permitir a los pintadores/técnicos de realizar una parte del proceso de limpiando desde lejos. Los cíclicos automático de limpiar estén cumplidos en contenedores encerradas; estos también reducen las emisiones potenciales de vapores de solventes durante el proceso de limpiando. Tipicamente los limpiadores automático reutilizan los solventes del proceso de limpiando; esto reduce el desecho por solventes y conserve dinero de comprar más solventes.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> No=0
	¿Está el equipo bien mantenido?:				
34a	¿Tapa sentado apropiadamente?	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> No=0
34b	<p><b>¿Mangueras y conexiones intactas para prevenir fugas?</b></p> <p><i>Tapas encajados desapropiadamente o tapas dañados, o mangueras filtradas, u otros daños al equipo pueden admitir vapores peligrosos de solventes de escapar al lugar de trabajo.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> No=0
34c	¿Solventes de limpiando cambiados rutinariamente para asegurar eficacia?	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> No=0
34d	<p><b>¿Pistolas limpiados inicialmente para quitarlos de contaminación y para extender el servicio de la vida del solvente de limpiando?</b></p> <p><i>Solventes sucias usados para limpiar pueden reducir la eficacia del equipo para limpiar el pistón y desaniman el uso de ellos. Solventes de limpieza deben estar cambiados con regularidad y los pintadores/técnicos deben usar procesos de limpiar que ayuden extender la vida del solvente de limpiando.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> No=0

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
35	<p>¿Está la tapa del equipo mantenido cerrado cuando no en uso?</p> <p><i>Manteniendo cerrada la tapa cuando no en uso previene la evaporación del solvente de limpieza y minimiza las emisiones de los vapores al área de trabajo.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
36	<p>¿Si descargada, el respiradero sigue al afuera o a un respiradero que siga al afuera?</p> <p><i>Si el limpiador automático de la pistola es descargada, la respiradero de escape deba estar descargada al afuera para quitar el área de vapores de los solventes.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
37	<p>¿Está la tienda equipado con un reciclador de solventes para minimizar los desechos de solventes?</p> <p><i>Los recicladores para solventes reducen los desechos de solventes y conservan dinero que gastaría en comprando más solventes.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=4	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=4	<input type="checkbox"/> No=0
38a	<p>¿La estación de limpiando para el pistola está ubicada en un área con ventilación eficaz de escape que coleccionar y quite vapores de solventes antes de que puedan entrar la zona respiratoria para los obreros?</p>	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=2	<input type="checkbox"/> No=0
38b	<p>¿Si respondiera "No" a la pregunta 38a arriba, los pintadores/ técnicos llevan APRs de media máscara con filtros de vapores orgánicos (o respiradores más protectivas) durante las actividades de limpiar la pistola? [29 CFR 1910.134(a)(2)]</p> <p><i>Ventilación eficaz durante el limpiando de la pistola puede coleccionar y quitar los vapores de solventes antes de que entren al lugar donde respiran los trabajadores. En casos así, protección respiratoria pueda no estar necesaria.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
39	<p>¿Los pintadores/técnicos llevan consistentemente los guantes de nitrilo (u otros tipos apropiados de guantes) cuando trabajando con pintas y solventes? [29 CFR 1910.138]</p> <p><i>Obtenga recomendaciones para tipos apropiados de guantes por los fabricantes de guantes. Note que guantes nitrilos que tengan 12 mm o grosor pueden estar necesarios cuando trabajando con solventes usados para limpiar las pistolas.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

**LISTA DE AUTOEVALUACION**

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
40	<p><b>¿Los pintadores/técnicos cambian sus guantes con suficiente frecuencia para asegurar protección continua de la piel? [29 CFR 1910.138]</b></p> <p><i>Los guantes con agujeros, rajaduras, fugas pueden causar más daño que no usar guantes. Los guantes así se admiten los solventes y manténgalos en contacto con la piel. Los obreros necesitan cambiar sus guantes frecuentemente para asegurarse de la protección apropiada para la piel.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
41	<p><b>¿Los pintadores/técnicos llevan lentes o gafas protectivas cuando trabajando con pintas y solventes? [29 CFR 1910.133(a)(1)]</b></p> <p><i>Las pintas y los solventes pueden potencialmente causar daño al ojo y las salpicaduras de estas materias pueden causar mucho daño. El uso de gafas o aun lentos para la seguridad con paredes por ambos lados) durante las actividades de mezclar las pinturas pueda minimizar la potencial de salpicaduras de pintas o solventes al ojo. Refiera a los MSDSs de los productos de pintando para obtener información de peligros potenciales al ojo que puedan estar asociados con los productos.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
<p><b>SUBTOTAL PARA EL LIMPIANDO DE LAS PISTOLAS DE ROCÍO (Del máximo de 17)</b></p>					

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
<b>V.</b>	<b>LA GESTION DE LA SALUD Y SEGURIDAD</b>				
	<b>Asigne las responsabilidades de la salud y seguridad</b>				
42	<p>¿La tienda ha designado un gerente de la salud y seguridad y ha establecido los deberes específicos del gerente?</p> <p><i>Por designar un gerente de la salud y seguridad en la tienda, el dueño asegure de que alguien en la tienda esté enfocado en las cuestiones de la salud y seguridad diariamente y asegurando la adherencia por los obreros a seguir con los procedimientos de la salud y seguridad.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0	
43	<p>¿El gerente de la salud y seguridad tiene suficiente tiempo, recursos, y apoyo del dueño para implementar el programa para la salud y seguridad?</p> <p><i>El gerente de la salud y seguridad necesita el apoyo del dueño (incluyendo suficiente tiempo, recursos, y autoridad) para realizar con eficacia sus deberes de la salud y seguridad.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0	
44	<p>¿El gerente cumple evaluaciones espontáneas con frecuencia para asegurar que los controles de la salud y seguridad están cumplidos?</p> <p><i>Evaluaciones espontáneas frecuentes para observar la salud y seguridad sirven como repasos continuos a los obreros para seguir con las prácticas de la salud y seguridad en la tienda. También está práctica ayuda a identificar condiciones potencialmente peligrosas antes de que puedan causar accidentes o daños.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0	
	<b>El programa para la protección respiratoria</b>				
45	<p>¿La tienda tiene un programa para la protección respiratoria? [29 CFR 1910.134(c)]</p> <p><i>Un programa escrito para la protección respiratoria es requerido por el OSHA Respiratory Protection standard, 29 CFR 1910.134. Este criterio de OSHA existe para asegurar de que los obreros tengan y usan la protección respiratoria apropiada cuando necesaria para controlar la inhalación de químicos peligrosos aire-transportados en el lugar de trabajo. Los criterios centrales para el programa están especificados por los asuntos 46 a 50 abajo.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
46	<p>¿La tienda usa exclusivamente respiradores certificados por el NIOSH que den un nivel adecuada de protección para cada deber? [29 CFR 1910.134(d)]</p> <p><i>El criterio del OSHA Respiratory Protection requiere el uso exclusive de respiradores certificados por OSHA en el lugar de trabajo.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
47	<p><b>¿La tienda da evaluaciones medicales a los obreros que tengan que llevar respiradores?</b> [29 CFR 1910.134(e)]</p> <p><i>El criterio del OSHA Respiratory Protection requiere que todos los obreros que necesiten llevar un respirador cumplan evaluaciones antes de que puedan llevar un respirador en el lugar de trabajo. La evaluación existe para asegurar de que todos los obreros puedan físicamente llevar respiradores. Refiere al criterio de OSHA para obtener más información por evaluaciones medicales aceptables.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0	
48	<p><b>¿Los obreros que llevan respiradores con caretas apretados reciben pruebas anuales de preparación cuando llevando un respirador del tipo y tamaño de lo que usan?</b> [29 CFR 1910.134(f)]</p> <p><i>Las pruebas de preparación física estén requeridos al basis anual para asegurar del encaja y la eficacia apropiada para los respiradores apretados. Las pruebas de preparación física necesitan estar realizados con el obrero llevando un respirador del tipo y tamaño mismo de lo que lleva en el lugar de trabajo.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=2 <input type="checkbox"/> No=0	
49	<p><b>¿El gerente/dueño de la tienda asegura de que los obreros que llevan respiradores con caretas apretados no tengan vello facial que impidiera con el sello respiratorio?</b> [29 CFR 1910.134(g)(1)(i)(A)]</p> <p><i>Vello facial donde la careta del respirador para un respirador apretado toca la cara pueda prevenir un sello bueno y pueda reducir la eficacia del respirador. Respiradores sueltos con presión positive puedan ser posibilidades para las personas con vello facial.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	
50	<p><b>¿La tienda ha implementado un horario apropiado de cambiando los filtros para todos los respiradores que purifican el aire cuando están llevados en la tienda?</b> [29 CFR 1910.134(d)(3)(iii)(B)(2)]</p> <p><i>Si los trabajadores llevan APRs con filtros de vapores orgánicos, la tienda necesita desarrollar y poner en práctica un horario de cambiando los filtros antes de que pueda ocurrir fugas que cáusalos de volver ineficaces.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0		<input type="checkbox"/> Sí=1 <input type="checkbox"/> No=0	

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
	<b>El programa para la comunicación de peligros</b>				
51	<p><b>¿La tienda tiene un programa para comunicar de peligros?</b> [29 CFR 1910.1200(e)]</p> <p><i>Un programa escrito de la comunicación de peligros es requerido por el criterio del OSHA Hazard Communication, 29 CFR 1910.1200. Estos criterios por OSHA existen para asegurar de que los obreros se mantengan informados de los riesgos por los químicos en su lugar de trabajo. Los criterios centrales para el programa están especificados por los asuntos 52 a 54 abajo.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
52	<p><b>¿La tienda tiene copias de los MSDSs de todos los químicos peligrosos en la tienda?</b> [29 CFR 1910.1200(g)(1)]</p> <p><i>La tienda necesita tener un MSDS actual para cada química peligrosa usado o presente en la tienda. Las tiendas deben recibir los MSDSs cuando al tiempo de comprar los químicos peligrosos, no obstante, si una tienda no pueda encontrar su MSDS para un producto, la tienda pueda obtener una copia del MSDS por el fabricante o distribuidor del producto. Note, los fabricantes y distribuidores de químicos necesitan (por requerimiento) suministrar MSDSs para todos los químicos peligrosos que venden o distribuyen según el criterio del OSHA Hazard Communication.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
53	<p><b>¿Los MSDSs están disponibles a todos los obreros y los obreros saben donde los MSDSs estén guardados?</b> [29 CFR 1910.1200(g)(8); 1910.1200(h)(2)(iii)]</p> <p><i>El criterio del OSHA Hazard Communication requiere que los MSDSs estén disponibles a todos los trabajadores de la tienda.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
54a	<p><b>¿Los trabajadores de la tienda han recibido el entrenamiento sobre los peligros de los químicos que usan?</b> [29 CFR 1910.1200(h)]</p> <p><i>El criterio del OSHA Hazard Communication especifica que los trabajadores necesitan estar entrenados sobre los peligros de los químicos que usan o a que puedan estar expuestos en el lugar de trabajo.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
54b	<p><b>¿Si respondiera si a la pregunta 54 a arriba, está documentado el entrenamiento?</b></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0

Evaluators Name: \_\_\_\_\_

Shop/School Name: \_\_\_\_\_

### LISTA DE AUTOEVALUACION

		Evaluación inicial		Evaluación de seguimiento	
		Fecha:		Fecha:	
		Tache sí o no	Puntos	Tache sí o no	Puntos
55	<p>¿Los trabajadores en la tienda están prohibidos de usar solventes y disolventes para lavar los manos? ¿Hay un materia alternativa de limpiando que sería aceptable para el limpiando salvo de los manos de los obreros?</p> <p><i>Los solventes y los disolventes causan daño a la piel y nunca deben usarlos para lavar la piel ni cualquier otro parte del cuerpo. Para obtener más información de los peligros de un solvente o disolvente específico refiera a los MSDS del producto.</i></p>	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0	<input type="checkbox"/> Sí=1	<input type="checkbox"/> No=0
<p><b>SUBTOTAL PARA EL MANEJO DE LA SALUD Y SEGURIDAD (Del máximo de 20)</b></p>					

### TABLA DE RESUMEN DE LOS PUNTOS

Controles, equipos, y prácticas	Totales de puntos			
	Secciones	Máximos	Evaluación inicial	Evaluación del seguimiento
I. ACTIVIDADES DE PRAPARANDO DE LA SUPERFICIE		14		
II. MEZCLANDO DE LAS PINTAS		20		
III. PINTANDO CON PULVERIZADOR		36		
IV. LIMPIANDO DE LA PISTOLA DE ROCÍO		17		
V. MANEJO DE LA SALUD Y SEGURIDAD		20		
<b>TOTAL DE PUNTOS</b>		<b>107</b>		